

## Annexe 1 – Evolution des formules d'acétylation entre 1912 et 1965

	<1912		1912-1918		1920		1925		1949		1965	
<b>Appareil</b>	malaxeur 172 litres		malaxeur 1500litres		malaxeur 1500litres		Toumant cuivre		Toumant Inox		Toumant Inox	
<b>Coton kg</b>		10		80		80		400		900		925
			(addition par fraction)									
	<b>Imprégnation et acétylation</b>		<b>Prétraitement</b>		<b>Mouillage</b>		<b>Mouillage</b>		<b>Mouillage</b>		<b>Mouillage</b>	
<b>kg</b>	AA	65	AA	490	AA	400	AA	1500	AA	2400	AA	2650
<b>kg</b>	ANH	0,56	ANH	3					ANH	400	ANH	450
<b>kg</b>	SO4H2	18-23	SO4H2	55								
					<b>Séchage</b>		<b>Séchage</b>					
<b>kg</b>					AA	55	AA	330				
<b>kg</b>					ANH	70	ANH	variable				
<b>kg</b>					SO4H2	3	SO4H2	3				
							<b>Hydrolyse</b>		<b>Hydrolyse</b>		<b>Hydrolyse</b>	
<b>kg</b>							AA	330	AA	1300	AA	1200
<b>kg</b>							SO4H2	6,8	SO4H2	23	SO4H2	21
									<b>Séchage</b>		<b>Séchage</b>	
									ANH	150	ANH	200
			<b>Acétylation</b>		<b>Acétylation</b>		<b>Acétylation</b>		<b>Acétylation</b>		<b>Acétylation</b>	
<b>kg</b>			ANH	180	ANH	195	ANH	876	ANH	1650	ANH	1900
<b>durée</b>		7,5		1								
<b>température. °C</b>		adiab.		adiab.		Jusque 50°		Jusque 50°		Jusque 60°		Jusque 50°
	<b>Saponification</b>		<b>Saponification</b>		<b>Saponification</b>		<b>Saponification</b>		<b>Saponification</b>		<b>Saponification</b>	
	AA=acide acétique											
	ANH=anhydride acétique											