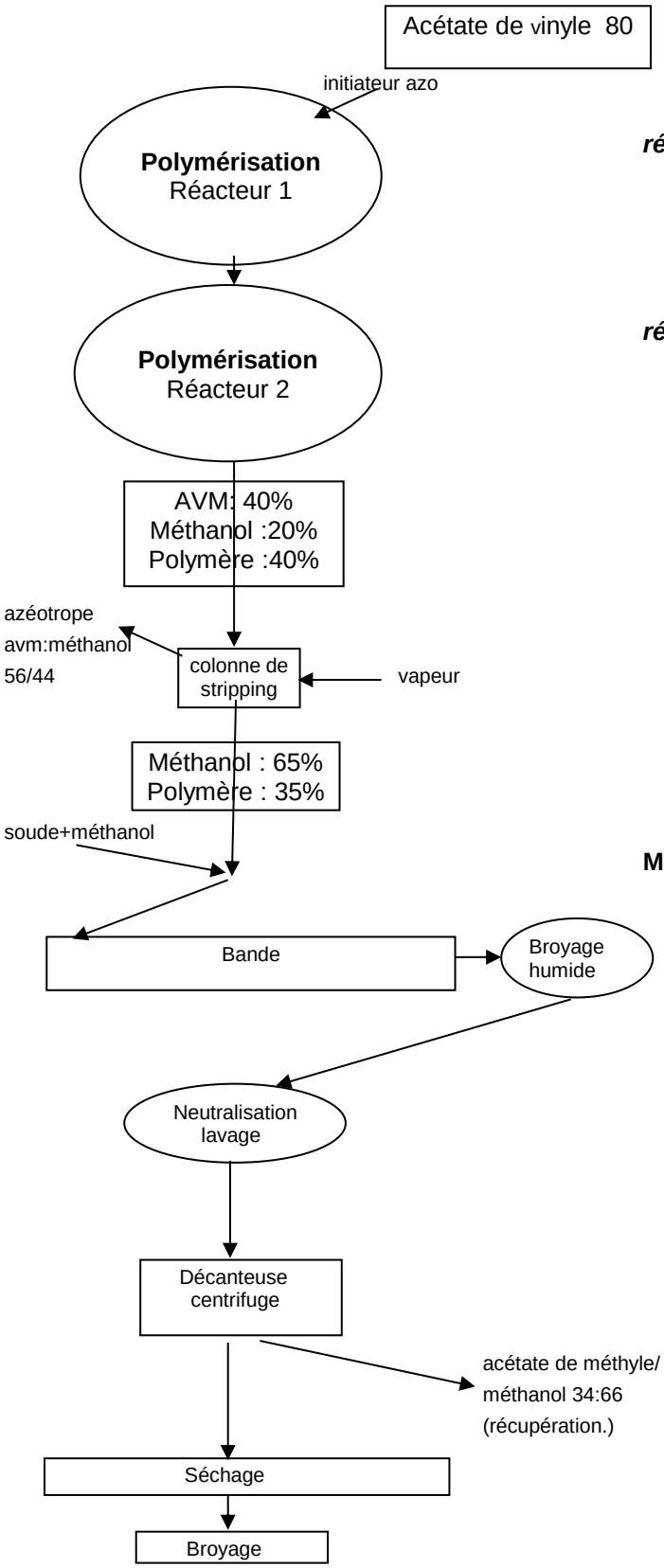
APV-2 Alcool polyvinylique : procédé bande



Polymérisation (25/100):

réacteur 1 *température 60°C*
durée 2 heures
taux transfo.: 18%

réacteur 2 *température 60 C*
durée 2 heures 30
taux transfo.: 50 %

Méthanolyse

extrait sec :35%
rapport soude /polymère 0,9%
Temps de séjour: 10 mintes
Tempér. d'entrée bande: 28°C
Epaisseur du gel: 11 cm

Contribution à l'histoire industrielle des polymères en France