

EN BREF

LA CHIMIE FRANÇAISE EN 93

L'Union des Industries Chimiques vient de rééditer un dépliant rassemblant les chiffres clés de l'industrie chimique française en matière de production, chiffres d'affaires, commerce extérieur, investissement, recherche-développement, sécurité et environnement, emploi, etc.

16 volets agrémentés de nombreux tableaux et graphiques retraçant des évolutions dans le temps, établissant des comparaisons avec d'autres secteurs d'activité ou, au plan international, avec d'autres grandes chimies mondiales, permettent de situer l'importance et le rôle de l'industrie chimique française en France et dans le monde.

Diffusion : *Chimie Promotion CP, Cedex 99, 92909 Paris La Défense. Tél. : (1) 46.53.11.70. Fax : (1) 46.53.10.01.*

RHÔNE-POULENC INC., RENFORCE SES ACTIVITÉS DANS LES ANALGÉSQUES

Rhône-Poulenc Inc. a annoncé pour 1993 et 1994 un plan d'investissement d'un montant global de 10 millions de dollars US sur les sites de production d'analgésiques situés à Luling (Louisiane) et St-Louis (Missouri). Ceci fait suite aux importants investissements déjà réalisés en France, Grande-Bretagne, Thaïlande et Brésil.

A Luling, 1993 s'est traduit par un accroissement significatif des variétés d'acétaminophène (paracétamol) produites.

Sur le site de St-Louis, des investissements sont en cours à l'unité de production d'aspirine afin de moderniser l'outil de production.

Rhône-Poulenc, secteur Spécialités chimiques, La Défense 3, Les Miroirs, Cedex 29, 92097 Paris La Défense. Tél. : (1) 47.68.01.69. Fax : (1) 47.68.14.55.

DOW ACCROIT SES CAPACITÉS DE POLYMÈRES SUPERABSORBANTS

Dow Chemical va augmenter les capacités de production des usines de polymères superabsorbants Drytech, situées à Midland, Michigan (États-Unis) et à Rheinmünster (Allemagne). L'extension de l'unité américaine devrait être achevée au premier trimestre 1994 ; celle de l'usine européenne sera déterminée par les besoins du marché. Ces développements porteront la capacité de Dow à 90 000 tonnes par an - 50 000 aux États-Unis et 40 000 en Allemagne.

Ces extensions seraient encouragées par une forte demande mondiale en faveur d'une nouvelle génération de couches superabsorbantes ultramincées.

Dow France, 21, rue Saint-Denis, BP 110, 92106 Boulogne Cedex. Tél. : (1) 49.09.78.24. Fax : (1) 49.09.08.38.

BASF MET EN SERVICE SON UNITÉ DE PEINTURES À L'EAU

Cette unité, basée à Schwarzheide (Allemagne), a une capacité de 10 000 tonnes/an et représente un investissement de 90 millions de deutschemarks (306 millions de francs).

Principalement destinée à l'industrie automobile, cette technologie permet de remplacer à 90 % les solvants organiques par de l'eau. BASF produit ce type de peintures depuis 1987.

Investissement : près de 1,3 milliard de deutschemarks (4,5 milliards de francs) d'ici à 1996. Avant la fin de l'année, deux autres unités de production, l'une de Styrodur - une mousse de polystyrène extrudée pour l'isolation thermique -, l'autre de Neopolen P - une mousse de polypropylène utilisée dans l'automobile, l'emballage et la protection, devraient être également mises en service. Suivront début 1994, une usine pour la confection de

plastiques techniques puis, à la fin de l'année prochain, une autre de dispersions polyester et polyuréthane. L'unité de production du fongicide Opus entrera en service en 1995.

BASF, 49 avenue Georges Pompidou, F-92593 Levallois-Perret Cedex. Tél. : (1) 49.64.50.00. Fax : (1) 49.64.51.12.

ELF ATOCHEM À SINGAPOUR

Elf Atochem a procédé au démarrage de son usine de polystyrène de Singapour dont la construction représente un investissement de l'ordre de 40 millions de dollars US.

L'unité d'une capacité de 50 000 tonnes/an de polystyrène est complétée par une ligne de fabrication de 4 000 tonnes/an de compounds polystyrène. Cette usine dispose également d'un laboratoire de contrôle ainsi que d'un laboratoire d'assistance technique à la clientèle. Grâce à cette présence industrielle, Elf Atochem consolide sa position dans le sud-est asiatique, particulièrement sur le marché de l'audio-vidéo dont la mondialisation nécessite une présence, tant en Europe qu'en Asie.

Elf Atochem, 4, cours Michelet La Défense 10, Cedex 42, 92091 Paris La Défense. Tél. : (1) 49.00.70.29. Fax : (1) 49.00.80.50.

TEXEL ET BIOLACTA EN POLOGNE

Texel, filiale du secteur Spécialités chimiques de Rhône-Poulenc, et Biolacta viennent de signer un accord pour la constitution, en Pologne, d'une société commune nommée Biolact-Texel. Texel disposera d'une majorité de 60 %.

Cette société basée à Olsztyn (Pologne) produira pour l'ensemble de l'Europe centrale et orientale. Dans un premier

temps, seuls les produits de Biolacta et de Texel seront commercialisés, ils pourront être complétés ultérieurement par d'autres additifs alimentaires du groupe. Texel est un des leaders mondiaux pour les ferments lactiques et les auxiliaires technologiques de fabrication destinés à l'industrie laitière (production des fromages et yaourts), la salaison, l'œnologie et l'ensilage. Biolacta, leader pour les auxiliaires laitiers sur le marché polonais, est une coopérative ouvrière situé à Olsztyn.

Rhône-Poulenc, La Défense 3, Les Miroirs, Cedex 29, 92097 Paris La Défense. Tél. : (1) 47.68.01.69. Fax : (1) 47.68.14.55.

SAFIC-ALCAN EN RUSSIE

Kautschuk-Gesellschaft, une société du groupe Safic-Alcan, a pris une participation dans l'usine de caoutchouc synthétique Efremov (ESRE) dans le cadre du programme de privatisation des entreprises en Russie. ESRE produit 300 000 tonnes de polybutadiène et également d'autres types de caoutchoucs ; cette entité est l'un des premiers producteurs de caoutchouc synthétique en Russie. Kautschuk-Gesellschaft et Efremov ont déjà travaillé ensemble de manière étroite et ont créé une joint venture Efremov-Kautschuk, basée à Francfort, qui jouera un rôle de leader dans le développement des produits d'Efremov à l'échelle mondiale.

Safic-Alcan, 3, rue Bellini, 92806 Puteaux Cedex. Tél. : (1) 46.92.64.64. Fax : (1) 47.78.88.13.

PROJET DE PRODUITS ORGANIQUES INTERMÉDIAIRES EN FINLANDE

La société finlandaise Kemira a investi 3,3 millions de dollars US dans la conversion de son usine de production de métaaminophénol à Kokkola, Finlande, pour la production de produits chimiques fins et de produits intermédiaires. La totalité de la production est destinée à l'exportation, en particulier vers les industries pharmaceutique et photographique et vers

l'industrie des colorants comme principaux débouchés. L'objectif de vente de produits pour 1995 est de 10 millions de dollars. Quelque 40 emplois nouveaux seront créés par ce changement d'orientation de l'entreprise.

Kemira Oy, Fine Chemicals, Intermediates PO Box 330, FIN-00101 Helsinki, Finlande. Tél. : +358 13211. Fax : +358 132 1707.

BIOBLOCK SCIENTIFIC : UNE FILIALE À BALE

Encouragé par la progression de ses ventes en Suisse et conforté par l'évolution de sa filiale allemande créée en 1985, le premier distributeur français de matériel scientifique et appareils de laboratoire poursuit son développement à l'étranger et a démarré, en septembre, les activités de sa filiale nouvellement créée, Bioblock Scientific Suisse.

Pour son implantation, Bioblock Scientific a choisi Bâle, bénéficiant ainsi de la proximité de groupes pharmaceutiques tels que Ciba Geigy, Hoffmann La Roche, ou encore Sandoz.

Bioblock Scientific, Parc d'innovation de Strasbourg-Illkirch, BP 111, 67403 Illkirch Cedex. Tél. : 88.67.14.14. Fax : 88.67.11.25.

ACCORD INTERCHIM/SHISEIDO

Interchim vient de conclure un accord avec la société Shiseido pour la distribution de la gamme Capcell Pak en France. Ce nouveau support pour HPLC, élaboré à base de silice de très haute pureté enrobée de polymère silicone, assure une très longue vie aux colonnes car le greffage effectué sur le polymère et non pas directement sur la silice est beaucoup plus résistant.

Les greffages disponibles sont C8, C18, CN, NH₂, phényl ; granulométrie 80, 120 ou 300 Å.

Les colonnes sont disponibles en versions analytique et préparative.

Pierre Duprat, Interchim, 213, avenue J.F. Kennedy, 03103 Montluçon Cedex. Tél. : 70.03.88.55. Fax : 70.03.82.60.

SAMAD : PROTOCOLE D'ACCORD POUR UNE USINE DE 2-EH

Samad (Al-Jubail Fertilizer Co), filiale de Sabic (Saudi Basic Industries Corporation), vient de signer un protocole d'accord avec la société britannique John Brown pour la construction d'une usine de 2-éthylhexanol (2-EH) d'une capacité de 150 000 tonnes par an.

Samad est une joint venture à 50 % de Sabic et de Taiwan Fertilizer Company. La nouvelle usine sera opérationnelle d'ici deux ans. Comme matière première pour fabriquer le 2-EH, Samad utilisera du propylène fourni par Petrokemya, autre filiale Sabic, ainsi que du gaz naturel.

Sabic (Saudi Basic Industries Corporation, PO Box 5101, Riyadh 11422, Saudi Arabia. Tél. : +966 4012033/4067624. Fax : +966 4013831.

BASF RENFORCE SA COLLABORATION AVEC GAZPROM

Près d'une quarantaine de techniciens de BASF vont participer dans les prochaines années à la construction et à la mise en service de deux usines pétrochimiques sur le site de Novy Urengoï, en Sibérie, où seront produites annuellement, à partir de gaz naturel et selon un procédé BASF, 340 000 tonnes d'éthylène et 300 000 tonnes de polyéthylène PEbd.

Tels sont les termes d'un accord signé entre le producteur russe de gaz Gazprom, sa filiale Gaz Komplekt Impex (GKI) et BASF.

Montant de l'aide fournie par BASF à Gazprom/GKI : 65 millions de DM.

BASF et Gazprom/GKI examinent actuellement la possibilité d'organiser dans un avenir proche leur collaboration dans le cadre d'une joint venture.

BASF, 49 avenue Georges Pompidou, F-92593 Levallois-Perret Cedex. Tél. : (1) 49.64.50.00. Fax : (1) 49.64.51.00.

FIBRES NYLON : JOINT VENTURE BASF/ALLIED

BASF Corporation et Allied Signal Inc. souhaitent réunir leurs activités dans le domaine des fibres nylon pour les industries du textile et du tapis et créer une joint

venture dont les deux sociétés détendraient chacune la moitié des parts.

Une déclaration d'intention a été signée dans ce sens. L'opération nécessite encore l'agrément des autorités américaines. Sur la base des résultats de 1992, la nouvelle entreprise devrait réaliser un chiffre d'affaires d'un milliard de dollars.

BASF, 49 avenue Georges Pompidou, F-92593 Levallois-Perret Cedex. Tél. : (1) 49.64.50.00. Fax : (1) 49.64.50.00.

FLOXAL : PRODUCTION DE GAZ SUR SITE

En mai 1993, L'Air Liquide installait en France sa 100e station Floxal de production de gaz sur site (pour l'essentiel aujourd'hui de l'azote) donnant ainsi aux entreprises une plus grande souplesse et une qualité constante en approvisionnement.

Le système Floxal intègre :

- une station automatisée de production de gaz sur le site réunissant.

- . un générateur,

- . un stockage intermédiaire sous pression pour les pointes de consommation,

- . une régulation automatique et un système de comptage et surveillance assistés par ordinateur,

- un système de télésurveillance et un service de maintenance,

- un stockage d'azote en phase liquide utilisable lors de ses pointes de consommation ainsi que lors des arrêts pour maintenance de la station.

La seule intervention du client dans le système est de mettre à la disposition d'Air Liquide la surface à exploiter ainsi que l'énergie électrique nécessaire à la production.

Floxal comporte actuellement deux méthodes de production d'azote.

- par voie cryogénique (APSA pour une pureté du produit supérieure à 99,999 %),

- par voie non cryogénique :

- . membrane, pour une pureté du produit inférieure à 99,9 %,

- . PSA, pour une pureté du produit supérieure à 99,5 %.

L'Air Liquide, Tour générale, Cedex 22, 92088 Paris La Défense. Tél. : (1) 42.91.95.56. Fax : (1) 42.91.93.82.

PRODUCTION DE DIAMANT PAR DÉPÔT EN PHASE GAZEUSE

La première usine De Beers (production de diamant par dépôt en phase chimique), Industrial Diamond Division a été récemment inaugurée sur l'île de Man.

La CVD (Chemical Vapour Deposition), est une technologie de synthèse du diamant sous faible pression où des gaz contenant du carbone en présence d'hydrogène sont soumis à des températures élevées pour former un revêtement diamant sur les outillages et pièces d'usure, ou produire de fins films de diamant. Bien que ce secteur hautement concurrentiel compte plusieurs autres fournisseurs de diamant japonais et américains, la technologie CVD constitue un marché industriel prometteur, particulièrement dans le contrôle thermique et les secteurs de l'électronique et de l'optique avancées où la résistance remarquable, la conductibilité thermique, la relative inertie chimique et la clarté optique du diamant peuvent être avantageusement mises à profit. De Beers exploite sur le même site une usine de synthèse du diamant d'avant-garde associant hautes pressions et hautes températures (HPHT). Elle produit des cristaux uniques de diamant industriel atteignant 4 carats pour les fabricants d'outils diamant.

De Beers Industrial Diamond Division, PO Box 916, Johannesburg 2000, Afrique du Sud. Tél. : +27 11 490-6855. Fax : +27 11 490-6840/1.

GAZ MÉDICAUX

AGA a annoncé la création d'une nouvelle filiale, prochainement sous statut pharmaceutique, pour la commercialisation des gaz à usage médical.

Les discussions engagées ces dernières années entre le ministère de la Santé et les fabricants de gaz médicaux ont abouti : les gaz médicaux vont dorénavant être considérés comme des médicaments. Leur conditionnement et leur distribution sur le marché français seront soumis à la réglementation pharmaceutique. Il s'agit d'une première en Europe puisque la France est le premier pays de la Communauté à réglementer ce type de produit.

Pour les établissements hospitaliers utilisateurs de gaz et pour les pharmaciens

hospitaliers en particulier, il s'agit d'une évolution essentielle en termes de qualité. Désormais, le label pharmaceutique s'appliquera chez AGA Médical aux procédures de conditionnement, de distribution et de contrôle des gaz médicaux. L'ensemble de ces procédures sera conforme aux pratiques de fabrication européennes.

AGA, 140, avenue Paul-Doumer, 92508 Rueil-Malmaison. Tél. : (1) 47.14.20.80. Fax : (1) 47.08.68.33.

SANDVIK FOURNIT DES TUBES POUR LES CABLES OMBILICAUX DE LA MER DU NORD

La société norvégienne Kvaerner Energy a passé à Sandvik Steel une importante commande de tubes en acier inoxydable super duplex pour son gisement Troll de la Mer du Nord.

Elle porte sur 200 km de tubes hydrauliques de faible diamètre et 30 km pour le transport de méthanol. Fabriqués par Sandvik dans la nuance d'acier inoxydable super duplex SAF 2507 (UNS S32750), ils sont prévus pour un nouveau type d'ombilicaux dans lesquels les conduites d'injection de méthanol, les tubes hydrauliques et les câbles électriques sont groupés dans un faisceau, séparés par des éléments en PVC extrudés.

Sandvik Aciers, 4, avenue de Buffon, BP. 6227, 45062 Orléans Cedex 2. Tél. : 38.41.41.41. Fax : 38.41.43.71.

HUNTSMAN ACQUIERT UNE USINE D'ELF ATOCHEM

Huntsman Chemical Co a annoncé la signature d'un contrat d'achat pour l'acquisition de l'usine de polystyrène extensible d'Elf Atochem située à Ribecourt. Cette usine a une capacité annuelle d'environ 75 000 tonnes, destinées essentiellement aux marchés de l'emballage et de l'isolation des bâtiments. Son chiffre d'affaires dépasse 400 millions de francs pour 1992.

Huntsman Chemical Corporation, Salt Lake City, États-Unis. Tél. : +1 (10) 1 801.