

Compléments à la fiche « un point sur n° 70 : Propriétés et utilisation des fluides supercritiques en milieu industriel : application aux parfums », C. Santerre, N. Vallet et D. Touboul (L'Act. Chim., 2019, 444-445, p. 123)



Figure 2 - Appareillage multifonction à ISIPCA : SFE (extraction par un fluide supercritique), SFF (fractionnement frontal $\text{CO}_2\text{-SC}$), PLE (extraction par liquide pressurisé), combinaison SFE ou PLE et ultrasons. Pour la partie SFF : ① colonne de fractionnement de 2 m de long. Commun SFE, PLE, SFF : ② étuve permettant le préchauffage du $\text{CO}_2\text{-SC}$ et/ou du solvant. ③ Deux séparateurs régulés en pression et en température. ④ Deux pompes 1000 bar : une pour le CO_2 avec régulation de la température des têtes de pompe et une pour le solvant.

